ALUMINUM ALLOY FORMWORK

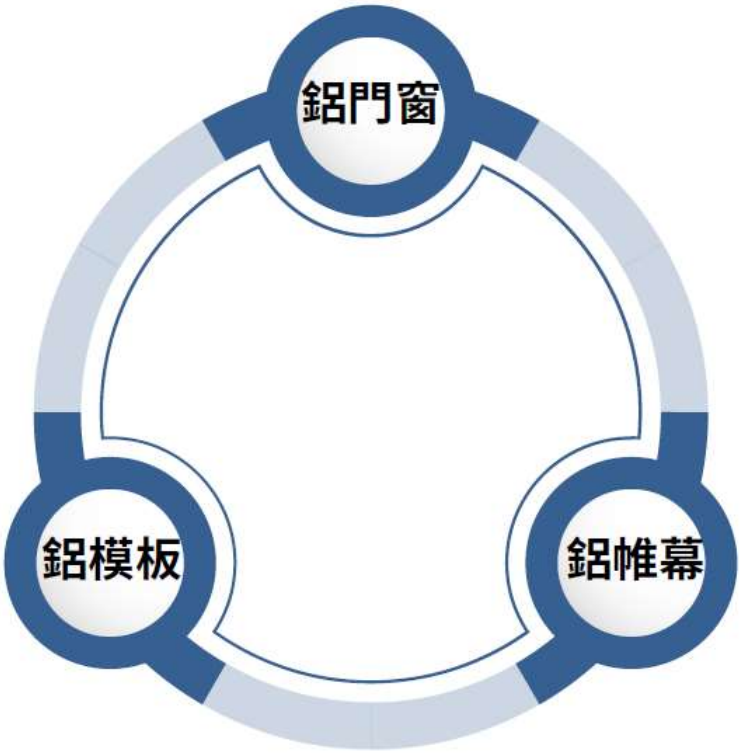
鋁模板介紹

Formwork



新屋力懋鋁業 上驛工程

Made In Taiwan



Focus 在鋁製成品、營造建築業

三大事業群在穩健發展、永續經營
的目標下，追求客戶最高滿意度

綱 要

- 鋁模板優點
- 服務項目
- 專利
- 規格
- 產品介紹
- 施工注意事項及相關工法
- 實績



鋁合金模板的優點



減少建築廢棄物約90%

重複性高，可以回收再重新鑄模



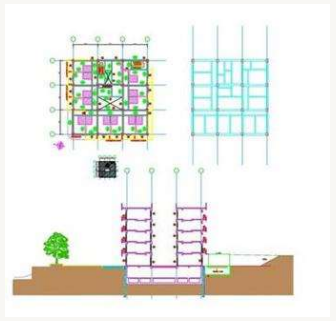
工地乾淨、管理容易

緊密的結合系統，徹底解決傳統模板現場加工的木屑與裁切廢料的髒亂



簡化工序，克服缺工

表面可直接貼磚或披土油漆，不僅節省工期，也可有效控制環境整潔



標準化模組，品管容易

精準的尺寸控制，提高施工精度與品質，系統性的工序規劃，有效管制工進

模板比較表

	木模板	鋁模板
使用壽命	3~5次	100~200次
模板強度	低　爆模機率高	高
混凝土完成面	拆模後須粉底打光	拆模後平整光滑
完成面精準度	人工對鎖 誤差高	拉片封鎖 誤差低
吸水變形	吸水 變形	不吸水 不變形
工地環境	粉塵鐵釘多 具危險性	乾淨安全 無火災疑慮
工序時間	長	比木模板少一半時間
建築廢棄物	翻模效率差 廢棄物多	減少 90%
廢料處理	使用3~5次廢棄	100% 再利用

報導

力霸鋁模板 高效建築施工核心利器

■楊聰橋

隨著現代建築業追求施工效率與品質的雙重提升，鋁模板系統以其輕量化、耐用性和可重複使用性，正悄悄改變傳統模板施工模式，不僅爲建築行業帶來明顯效益，並逐漸成爲建築工程中的重要支撐技術。

力霸建材集團董事長周克賢表示，在都市建築密度增加及工期壓力上升下，傳統木模板和鋼模板在施工效率、成本控制和環保方面逐漸顯露限制。

鋁模板則因材質輕盈、加工精度高，成爲替代方案之一。尤其在高層建築與住宅大樓工程中，鋁模板系統可整合牆、板、樓梯等多種結構模板，形成模組化施工，顯著縮短施工周期，「鋁模板市場正逐步成熟」。

擁五大優勢 市場需求翻倍成長

周克賢分析，鋁模板因具備以下優勢，近年來需求翻倍成長：1.高效率施工：鋁模板重量較輕、拆裝快捷，施工人員勞動強度降低，整體工期可縮短約30%至50%。模組化設計也減少現場拼裝時間，提高整體施工效率。

2.優異結構精度：鋁模板加工精度高，能確保牆面平整度與垂直度達到嚴格要求，降低修補成本，提升建築品質。

3.重複使用、環保節能：鋁模板耐用性高，一套模板可重複使用50至100次以上，相較於木模板大幅減少木材消耗及施工廢棄物，符合綠色建築理念。

4.降低勞動成本與安全風險：模板重量輕便，施工人員操作更加安全，對高層施工尤其有利。同時可減少對熟練技工的依賴，降低人力成本。

5.適應多樣化建築需求：鋁模板可依設計要求量身定制形狀與尺寸，適用於住宅、商辦及大型公共建築，靈活性強，兼顧美觀與功能需求。

因應前述發展趨勢與市場需求，力霸建材集團2022年推出取得新型專利的「高強度鋁合金模板」，開始投入鋁模板設計、製造與組裝服務，配合現場施工需求提供量身定制方案。同時，鋁模板技術也逐漸標準化，在大型工程中更易於管理與規模化應用，是業界唯一全程在台灣產製鋁模板的專業製造廠。

經濟性佳 周轉使用次數多

成功爲集團導入鋁模板的總經理周俊賢表示，營建業面對板模師傅一工難求的現象，紛紛尋找更簡單、省力的替代方案，克服缺工、技術斷層的衝擊。

在此情況下，可重複使用上百次、納入科技技術的鋁模板乘勢崛起。尤其，鋁模板的強度優於木模及塑膠膜，重量比鋼模輕，除了重量、強度、勁度等物性符合一般模板工程需求，鋁模更有不吸水可保持混凝土配比、金屬表面平滑易脫模、不易燃、回收殘值高等正面特性，因此在國外營建工程已廣泛普遍使用，包含美國、韓國、中國大陸、東南亞、印度等地普遍可見。

周俊賢說，建築模板按其所用的材料不同可以分爲木模板、塑膠模板和鋁合金模板等。



力霸建材集團設有鋁模板訓練區，全面強化技術人員的訓練。　力霸建材集團／提供

目前，我國營建業使用率最高的是木模板，約占80%，但是木模板普遍存在質量較差、周轉次數較低、施工效率低等問題，且對於木材的有效利用率偏差，而我國木材資源匱乏，木材供需矛盾長期存在。

另塑膠模板可將廢棄塑料變廢爲寶，符合政府不斷推進綠色建築和日益強調環境保護的要求，其市場占有率爲10%左右，但塑膠模板剛度低、耐久性較差、容易受溫影響品質，將限制其進一步的發展。

在成本效益上，相較傳統木模板工法，鋁模板不易變形，可周轉使用次數多。依國外經驗，在規格化且正常使用下，鋁模板可周轉使用次數達100次以上，遠超出木模板的使用率，每次的攤銷費用小，經濟效益明顯。經測算，鋁模板周轉次數達50次以上，綜合成本就與木模板攤銷費用相近，周轉越多，經濟性越好。

其次，鋁模板標準化程度高，安裝與拆卸速度快，有效縮短工期，且合格的鋁模板施工，成型面的水平和垂直結構精確度高、平整度好，內、外牆免打底粉光，除降低工程成本，更節約木材、水泥及其它原材料的消耗，減少營建廢棄物對環境的負面影響，符合節能環保的綠色趨勢。

在工地安全效益上，鋁模板經歷60年的應用，已形成一套規範成熟的標準化體系與施工技術，施工時除嚴格執行規範要求，也有完整的鋁模板施工管理辦法，包括安全、質量、成品保護措施。例如，每塊鋁模板均標示編號，安裝人員依編號安裝在正確位置，使施工誤差降到最低，大幅減少人力與時間的耗費，工地環境也較木模板更安全。

尤其，鋁模板爲金屬材料，可杜絕火災事故，加上鋁模板精準設計形成的整體框架，抗拉強度≥260Mpa，韋氏硬度>15度，穩定性更好，提供施工人員更安全的保障。

鋁模板的快速發展不僅提升了施工效率，更對建築品質和環保效益產生深遠影響。隨著技術進一步成熟與標準化推行，鋁模板將在現代建築施工中扮演越來越核心的角色，成爲建築企業追求高品質、高效率及永續發展的重要利器。

服務項目



1
工程案前商談



2
優化



3
配模



4
鋁模板材料生產



5
假組裝



6
分料打包.出貨

備料.配模時間規劃

商談	1.5個月
優化	0.5個月
配模	2個月
生產	4個月
假組裝	1.5個月
出貨	0.5個月

需要提早10個月的時間

計畫性生產
首次使用鋁模客戶
圖面探討時間較長

台灣專利



高強度合金鋁模板熔接系統
弧曲及圓柱結構系統
把手、加強片設計專利
模板連接器專利

工法類專利

- 具有標高基準模板
- 混凝土防漏裝置
- 模板支撐裝置



產品碳足跡第三方查證成果


OPINION STATEMENT

碳足跡查證意見聲明書

查證標的產品
高強度鋁合金模板600 WE 2300

產品製造單位
新屋力懋鋁業股份有限公司
新北市板橋區三民路二段37號21樓之3

本公司查證確認依據ISO 14064-3:2019及生命週期評估數據並符合
ISO 14067：2018

產品之生命週期評估範疇
搖籃到大門

Opinion No.: ARES/TW/A2601709P
Issue Date: 2026-01-08
Expiry Date: 2028-01-07
Version: 01

意見中須含完整的查證範圍、目標、標準和調查結果，否則意見無效。

批准：

ARES International Certification Co., Ltd.
No.12-2, Ln. 187, Wenping Rd., Anping Dist., Tainan City 708, Taiwan
TEL / 06-295 9696 (Rep. Line) FAX / 06-295 9667
www.ares-registration.com


OPINION STATEMENT

Product Carbon Footprint Verification Opinion

The Inventory of Product Carbon Footprint of
High-Performance Aluminum Formwork 600 WE 2300

which is calculated by
Shinwu Rimou Aluminum Co., Ltd.
21 F.-3, No. 37, Sec. 2, Sanmin Rd., Banqiao Dist., New Taipei City 220339, Taiwan

Based on life cycle assessment verified in accordance with
ISO 14064-3:2019 as meeting the requirement of
ISO 14067：2018

Basis of Assessment
Cradle-to-Gate

Opinion No.: ARES/TW/A2601709P
Issue Date: 2026-01-08
Expiry Date: 2028-01-07
Version: 01

The complete verification scope, objectives, standards and findings must be included in the opinion, otherwise the opinion is invalid.

Authorized by :

ARES International Certification Co., Ltd.
No.12-2, Ln. 187, Wenping Rd., Anping Dist., Tainan City 708, Taiwan
TEL / 06-295 9696 (Rep. Line) FAX / 06-295 9667
www.ares-registration.com

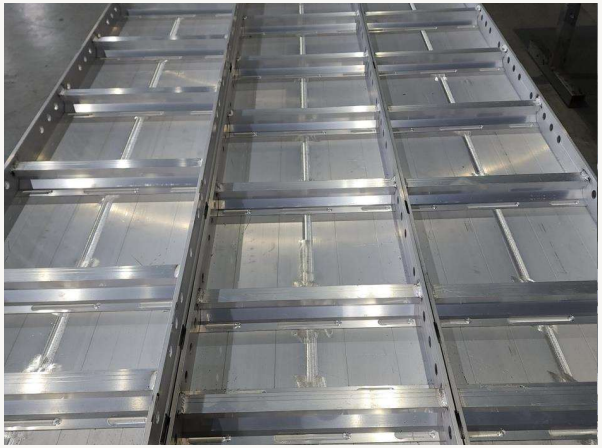
產品名稱	高強度鋁合金模板 600 WE 2300
查證標準	ISO 14067 產品碳足跡
查證範圍	產品生命週期評估（LCA）
查證單位	亞瑞仕國際驗證（第三方）
查證等級	合理保證等級



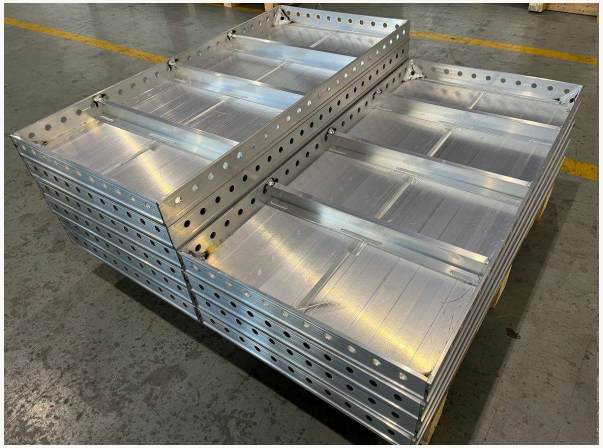
- ✓ 營建產業-淨零低碳建材趨勢
- ✓ 國際標準量化-產品生命週期碳排放
- ✓ 透過第三方查證，確保數據客觀與可信

規格

牆板
600*2300 mm



頂板
600*1200 mm



鋁模板
由鋁擠型及鋁骨組成

標準板(牆板) 600*2300 mm
標準板(頂板) 600*1200 mm
封口及側邊板高度 66 mm

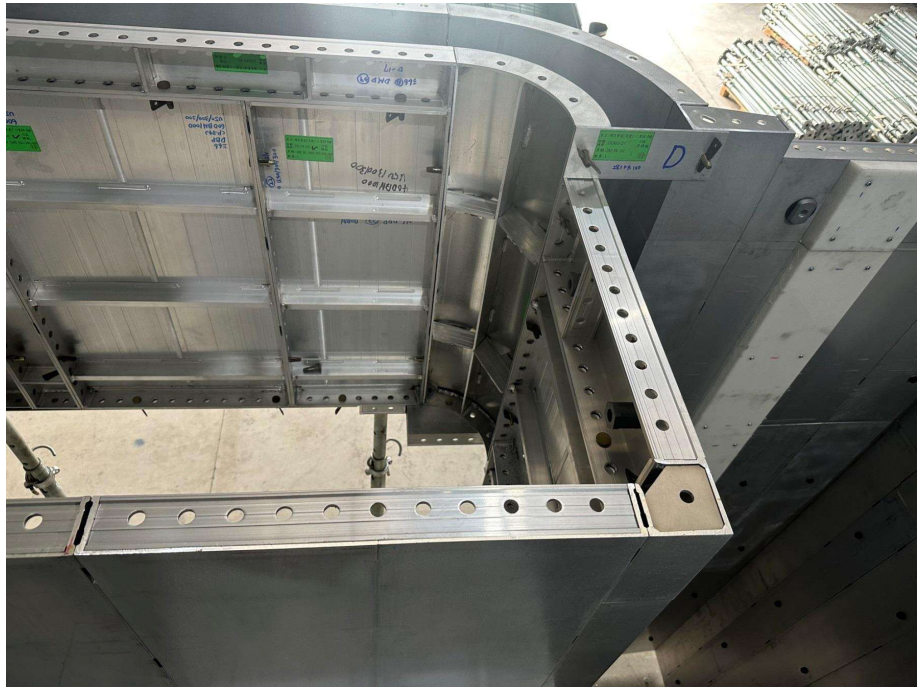
弧形鋁模板



弧形鋁模板
由鋁板及鋁骨組成

單弧或多弧(R值不限)
圓柱體

施工實例-弧形造型





配合外牆造型施工品質確實

產品介紹要點





材料

鋁擠錠

進口來源 杜拜

材料

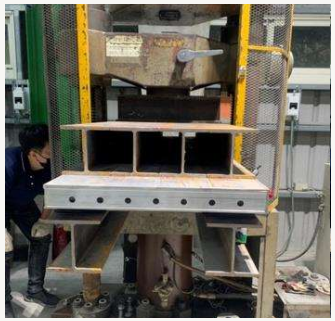
- 擠型物、化性試驗
- 五金拉力試驗
- 標準版荷重性
- 破壞性測試
- 系統結構計算



五金拉力試驗



擠型物、化性試驗



荷重性\破壞性測試

材料

拉伸試驗


SGS

試驗報告

報告編號：HK-21-06376

頁　數：1　OF　2

報告日期：110 年 11 月 23 日

樣品名稱	降伏強度	抗拉強度	伸長率(%)
-	N/mm²	N/mm²	G.L.=50mm
鋁模板/M001	192	213	11
#要求值(6063-T5)	110 以上	150 以上	8 以上

化學成份(%)	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
鋁模板/M001	0.34	0.17	<0.01	0.02	0.48	<0.01	<0.01	0.01	98.98
#要求值(6063)	0.20~0.6	0.35 以下	0.10 以下	0.10 以下	0.45~0.9	0.10 以下	0.10 以下	0.10 以下	餘量

樣品名稱	降伏強度	抗拉強度	伸長率(%)
	kgf/mm²	kgf/mm²	G.L.=50mm
鋁模板/M015	24	27	10
#要求值(6105-T5)	24 以上	25 以上	10 以上

規範要求值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準。　報告簽署人

6105 T5　高強度

樣品名稱	降伏強度	抗拉強度	伸長率(%)
-	kgf/mm²	kgf/mm²	G.L.=50㎜
鋁模板/M015	**24**	**27**	**10**
#要求值 (6105-T5)	**24** 以上	**25** 以上	**10** 以上

材料

成分分析



6105　高耐水泥腐蝕性

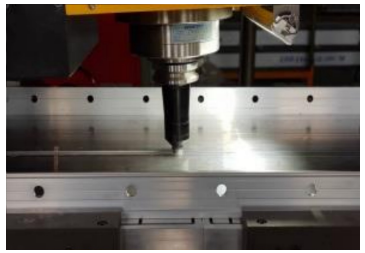
鋁模板 **/M015**

化學成份%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
鋁模板/M015	0.6	0.16	<0.01	0.01	0.51	<0.01	<0.01	0.01	98.68
#要求值 (6105)	0.6 ~1.0	0.35 以下	0.10 以下	0.10 以下	0.45 ~0.8	0.10 以下	0.10 以下	0.10 以下	餘額

設計　　產品特色

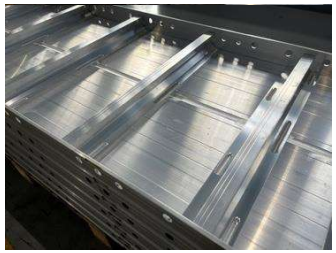
1 熔接

除必須填焊部份，均以自動熱熔機熔接，表面平整。



2 把手骨料

依使用區域採用適當之加強骨料，
設計方便安裝適合人力操作



3 角端加強板

鋁料擠製成形，模板角端連結處加強穩固。



4 自動焊接產線

自動上料、 焊接、 表面處理、
下料一氣呵成，大幅提升產能



5 整體系統

系統均以單元件串聯、可依
客戶建築圖加工組裝。



量產

各式自動智慧化加工機 處理鋁模板加工　提高加工精準度



自動熔接機 Y軸



自動熔接機 X軸



七軸銑槽機



多角鋸切機



液壓大排沖



液壓小排沖





自動焊接機 (機械手臂)

量產

自動焊接產線



1 上料



3 自動翻轉



5 滾動塗層



7 下料



2 自動焊接



4 研磨拋光



6 烤乾設備

高效率生產設備，自動上料到成品完成一貫化， 機器手臂焊道精準加工， 產能大幅提升

材料

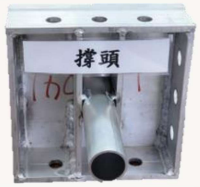
鋁模板組合系統

牆	樑	頂板 (天花板)	支撐	轉角	起始板
標準板 次標準板(延伸板)	樑邊板 樑底板	標準板	支撐板	垂直轉角 水平轉角	室外起始板
用於牆面施工	用於橫樑施工	用於樓面施工	用於輔助樑板或頂板支撐	轉接牆、樑、頂(天花板)	用於各樓高程起始處













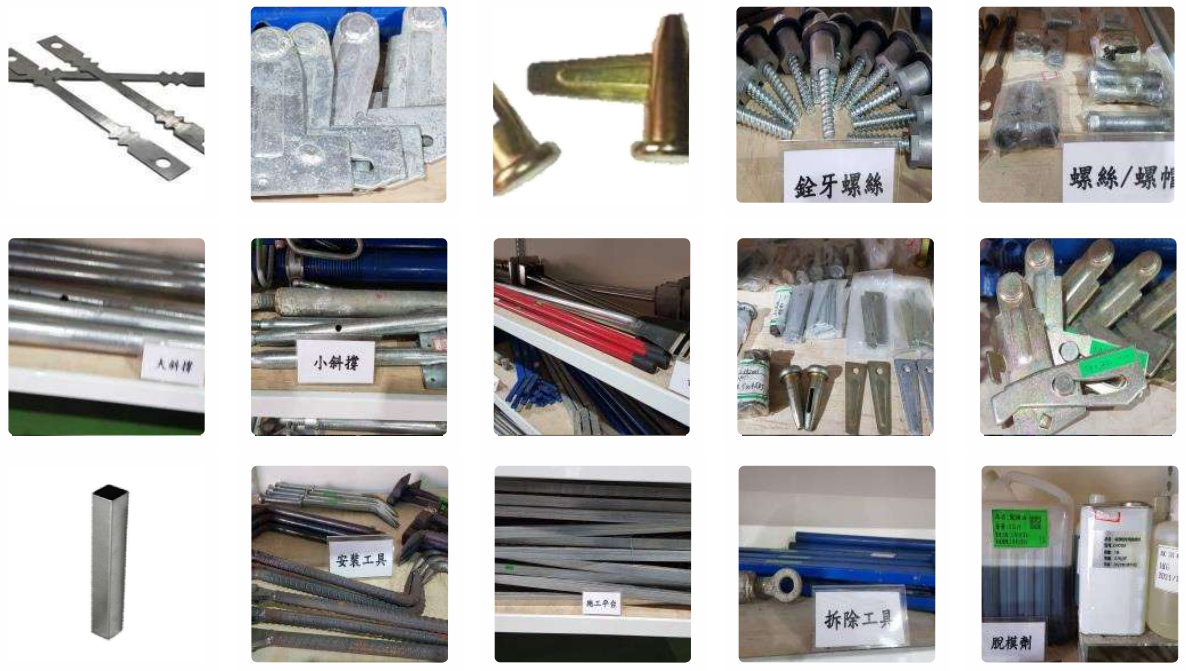


材料

鋁模板五金配件

台灣/大陸/越南

插銷及插銷片 (子彈頭)	背撐片	拉片	大斜撐及配件	小斜撐及配件	背撐方管	支撐管
所有板片、支撐材料連結緊固使用	連結於牆板給背撐方管支撐使用	配合結構尺寸	支撐牆板上部	支撐牆板下部	支撐整面 牆板、邊板加固	支撐樑板、頂板、門、窗

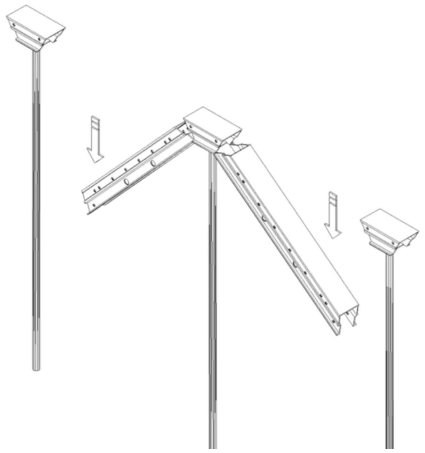




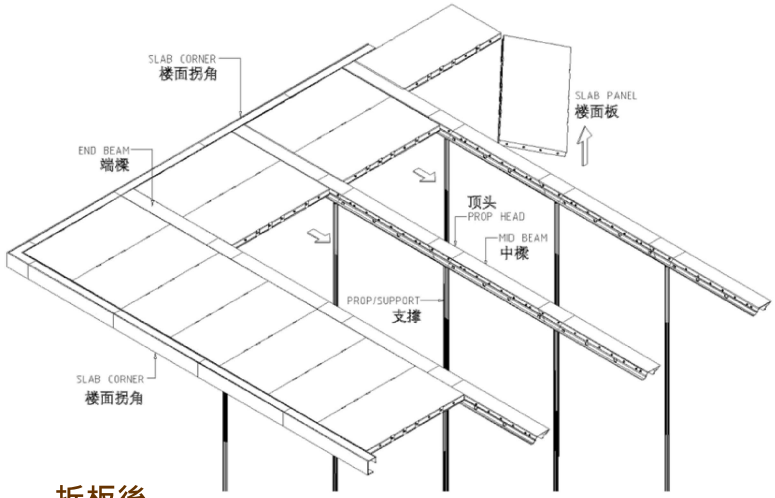
五金配件樣品

支撐系統

結構性分開
並非採回撐方式







拆板後



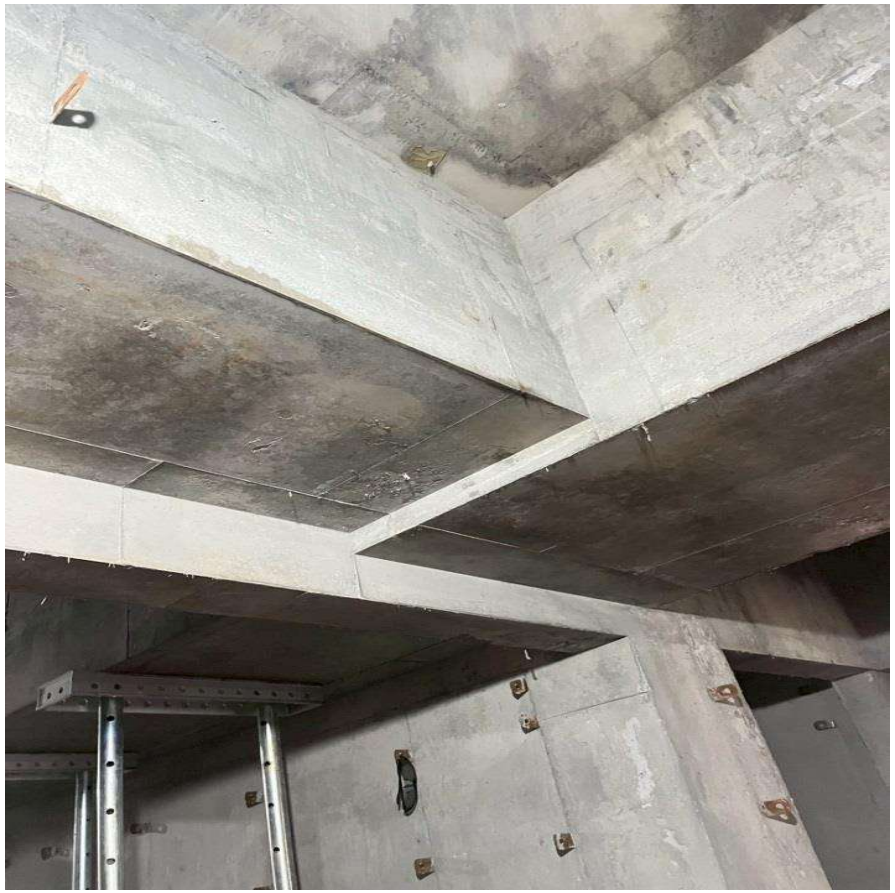
施工實例-樓面支撐



確實執行樓面14天後拆模



施工實例-樑底支撐





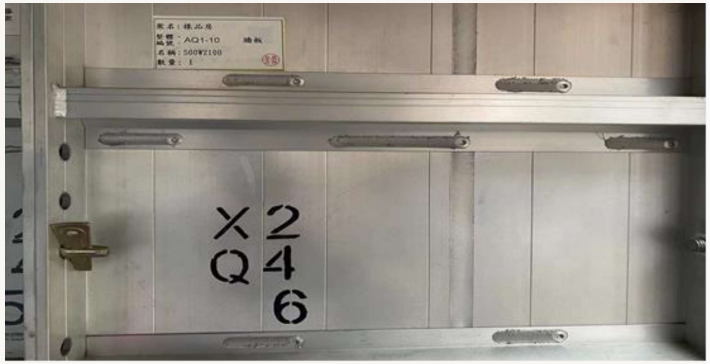
確實執行樑下21天後拆模

品管

出貨標籤

標示原則

- 工程名稱
- 棟別 (顏色管理)
- 區域別 (顏色管理)
- 編號
- 尺寸：長×寬(設計圖)
- 形式
- 說明：系統-分類-位置(上、下、左、中、右)







標籤示意









現場施工流程

1

- **牆模安裝**

根據工程設計的鋁模板進行分類及依編號順序進行組裝安裝.

2

- **安裝鋼筋、機電管線**

鋼筋安裝作業及機電配管作業

3

- **梁模、樓面模安裝**

根據工程設計的梁、樓面鋁模板進行分類及依編號順序進行組裝安裝

4

- **安裝鋼筋、機電管線和預灌前檢查**

鋼筋安裝作業、機電管線預埋作業、預灌前整體檢查

5

- **灌漿**

從標準混凝土到自密實混凝土， 所有類型的混凝土都可以與模板一起使用

6

- **拆除模板並移動到下一層**

依次拆除模板並到下一層安裝

- **重複過程**

對所有樓層重複該過程，實踐每層 14~18 天的工作週期

施工說明-組立

鋁模板系統

施工採「板下施工」
施工人員之安全裝備可勾掛
於鋼性的鋁模料。







傳統模板

施工於「板上作業」
組樑底模時；僅依靠會搖晃的安全母索





施工實例-牆板安裝前作業





牆柱鋼筋綁紮、機電設備和給排水管道安裝及驗收

施工實例-牆板安裝單面模板



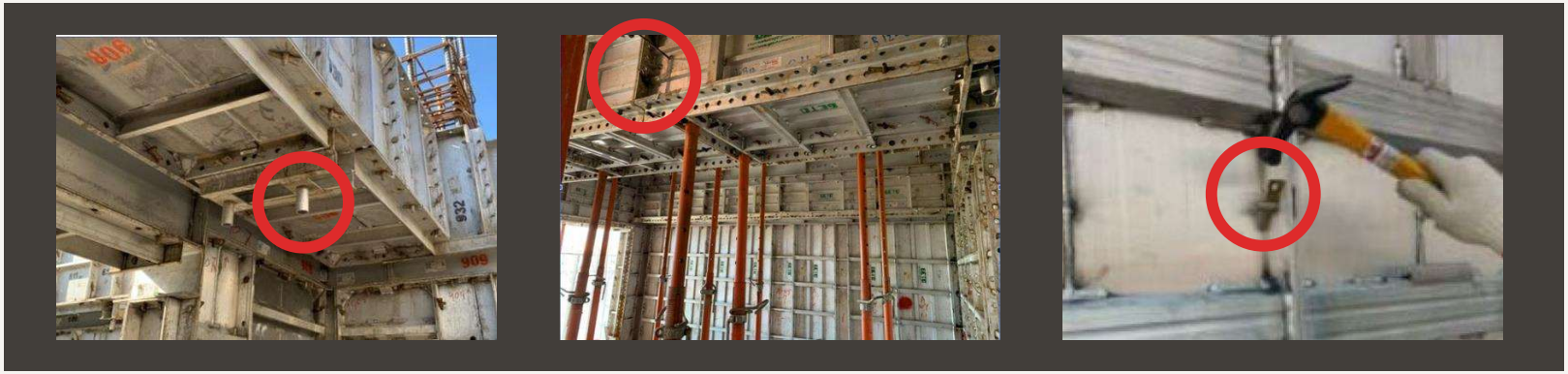


利用L型角鐵起始作為封堵
以防止樓面不平整 (要求+0-2mm)

施工說明-連接件

鋁模板系統

鋁模系統支撐為固定間距，
板片之間相接採用插銷式；
固定位置較不易有人為失誤



傳統模板

支撐間距較容易因人為施工
而調動，板片之間相接採鐵
釘人工敲實，若失誤集會造
成「大肚牆、敗模」

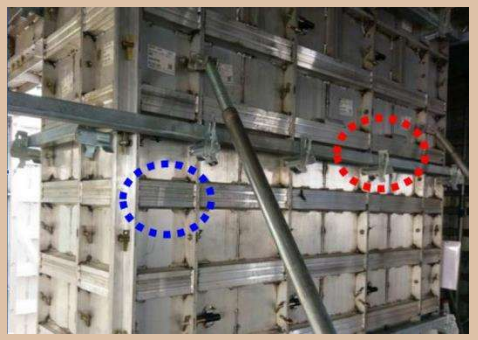




施工說明-拉片系統

鋁模板系統

外側繫件與內支撐間距固定且制式，內支撐件採用拉片，兩側使用通用規格插銷，後續扳除面較圓滑平順。



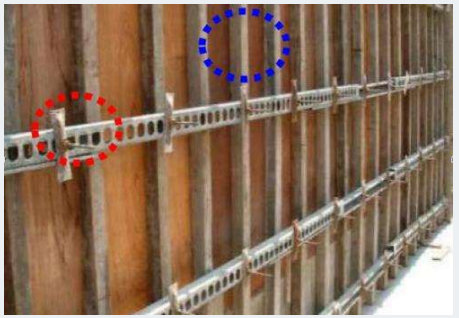




拉片圓頭

傳統模板

外側繫件格柵間距較易人為調動，內構件採鐵支撐；後續較容易造成防水缺口。





施工說明-傳料口

鋁模板系統

底板料可配合獨立拆除，支撐可延續不解壓；達預定強度後方可施行拆除。傳料口於各戶開孔；減少分料錯誤與縮減傳料時間，安全維護快速且回補容易。





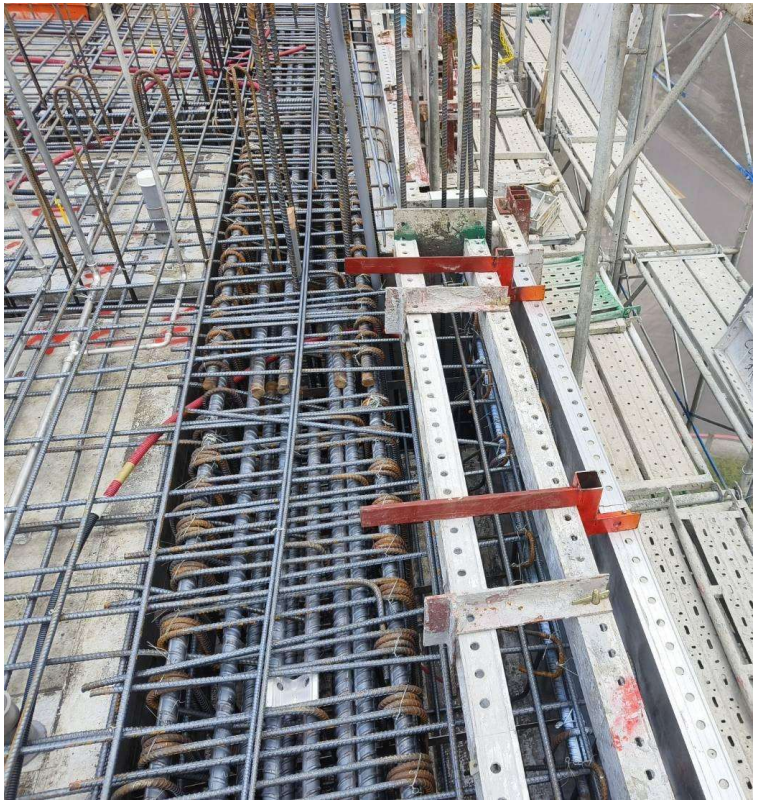


傳統模板

底板料全數須等待至預定拆模日期才可全數含撐拆除；傳料大多由外架往上傳遞。



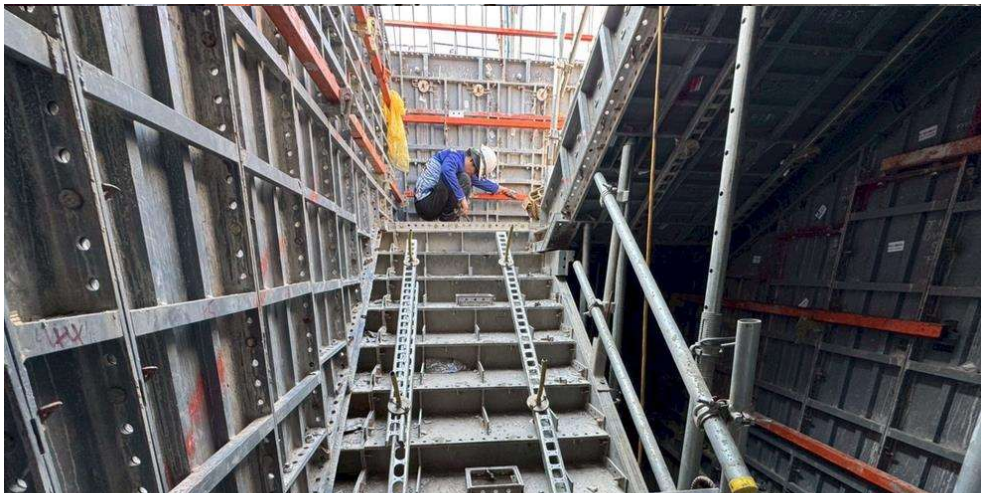
施工實例-組裝吊模





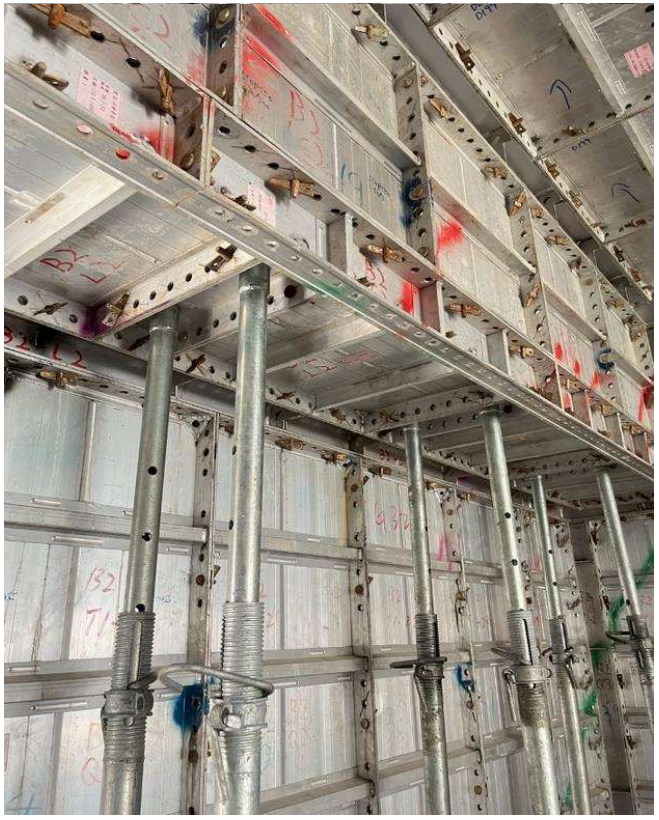
施工實例-加固







施工實例-支撐



樓梯開口支撐



施工實例-二次澆築





施工實例



弱電箱預留開口

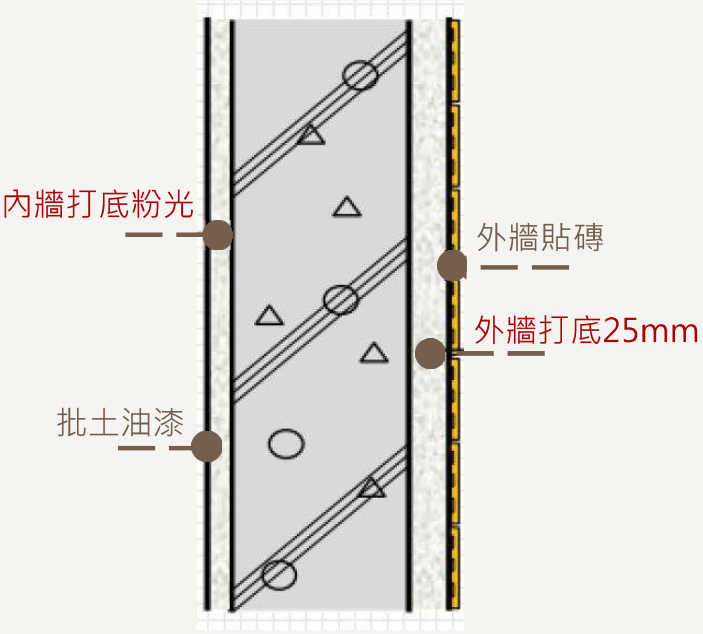


樓地板完成面

施工說明-裝修面

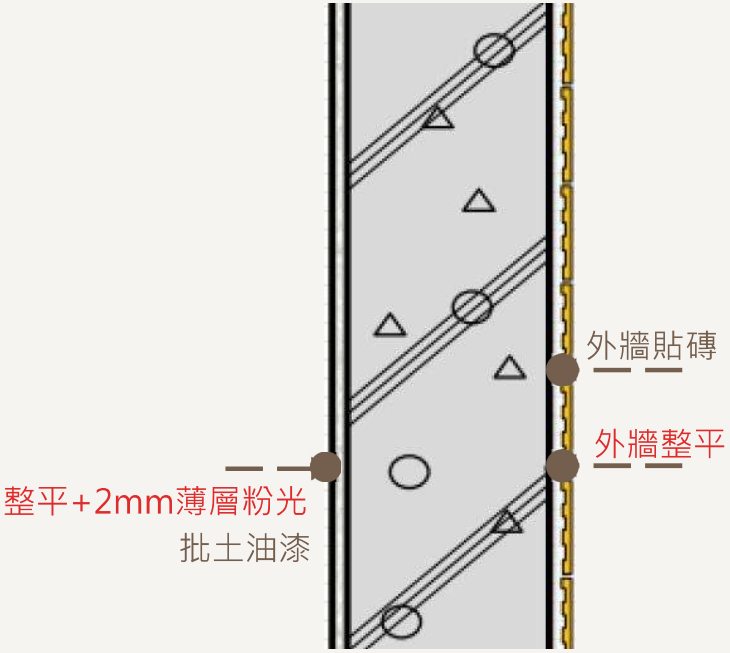
傳統系統

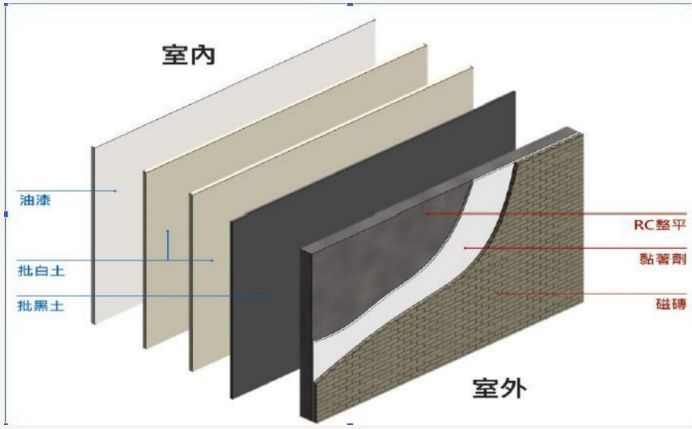
內外側均須打底較耗時，近年遇打底工班短缺，工期易造成拖延。



鋁模板系統

內外側裝修不需要打底，內側批薄層粉光即可批土油漆；外側整平後即可貼磚。拆模後表面光滑，防水介面較佳，不需耗時整理

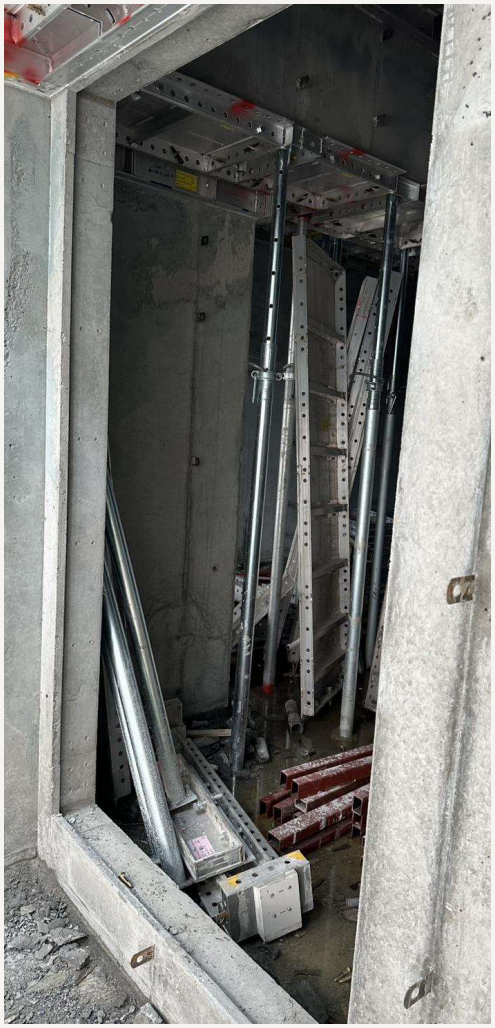




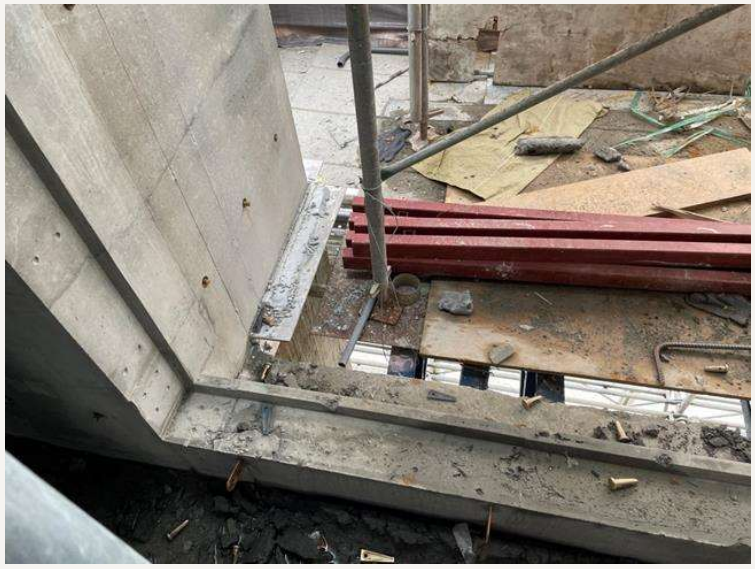
客戶測試-裝修面效果



施工說明-框類開口



利用結構做為防水層基底，可利用此優勢延長防水作用能力
MO預留尺寸固定，以強化門窗交期時間

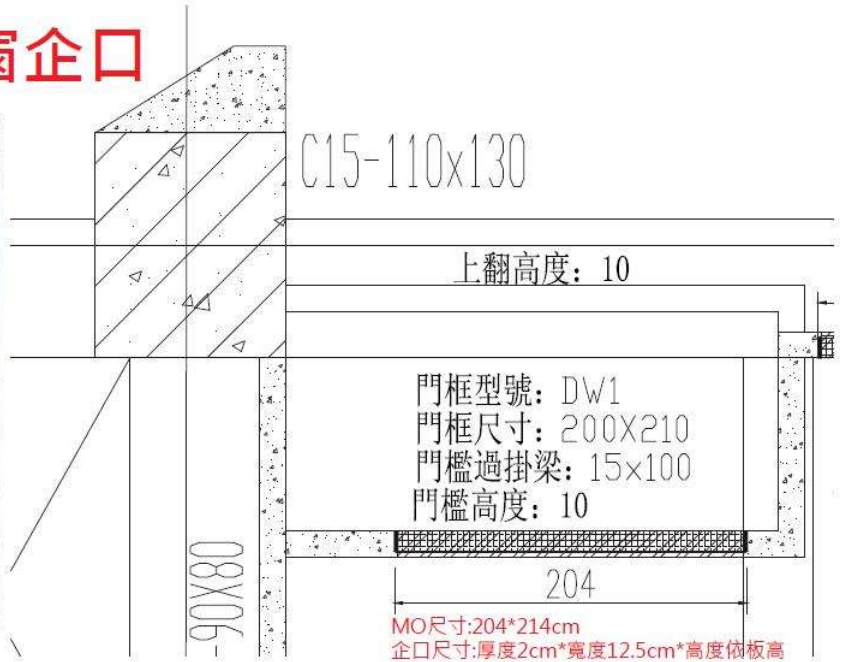




門窗企口

●落地窗企口





企口鎖在板上









施工說明-機電預埋






電源與管路開口

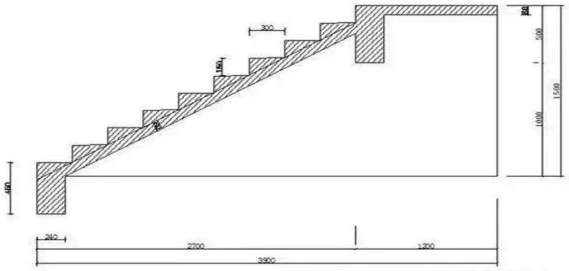
鋁模機電類開孔與傳統木模並無太大差異，主要固定於結構體鋼筋。

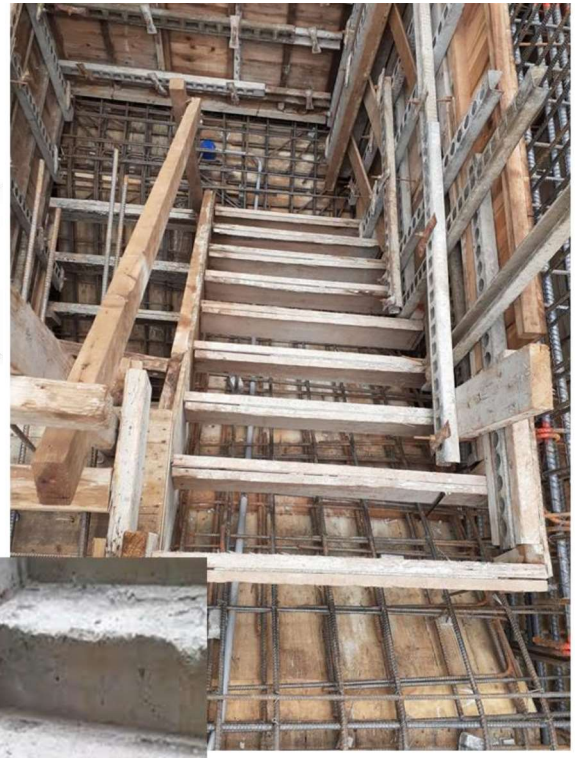
鋁模對於機電工程配管相對優化，因鋁模無現場開孔穿插螺桿的問題，較不易水電管於施工過程破損之疑慮。

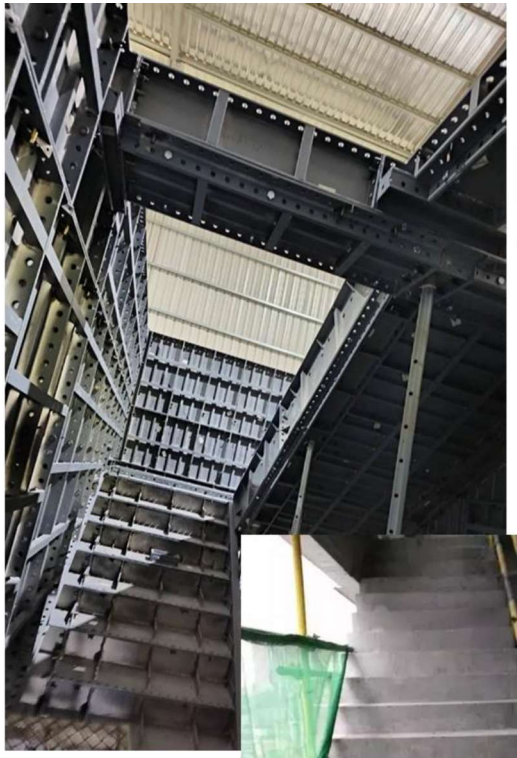


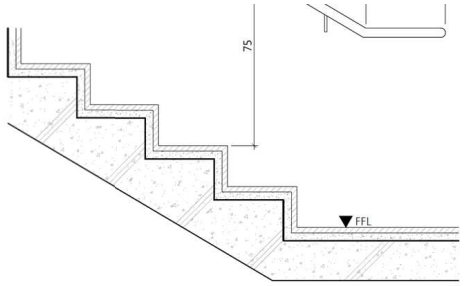


施工說明-樓梯



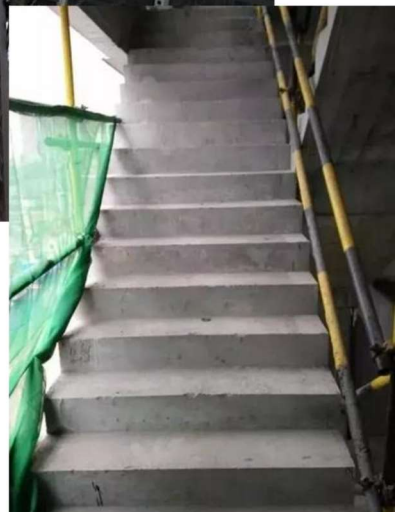




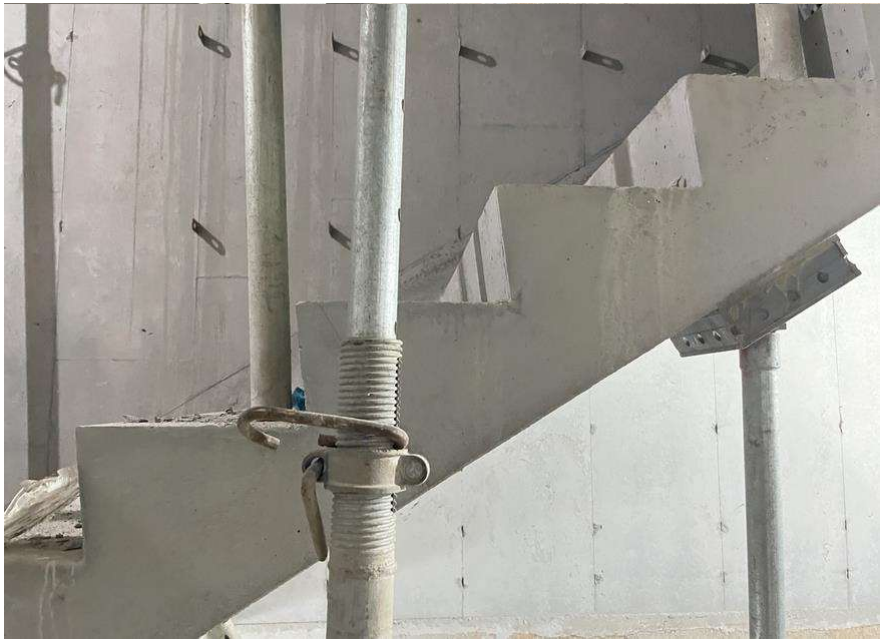




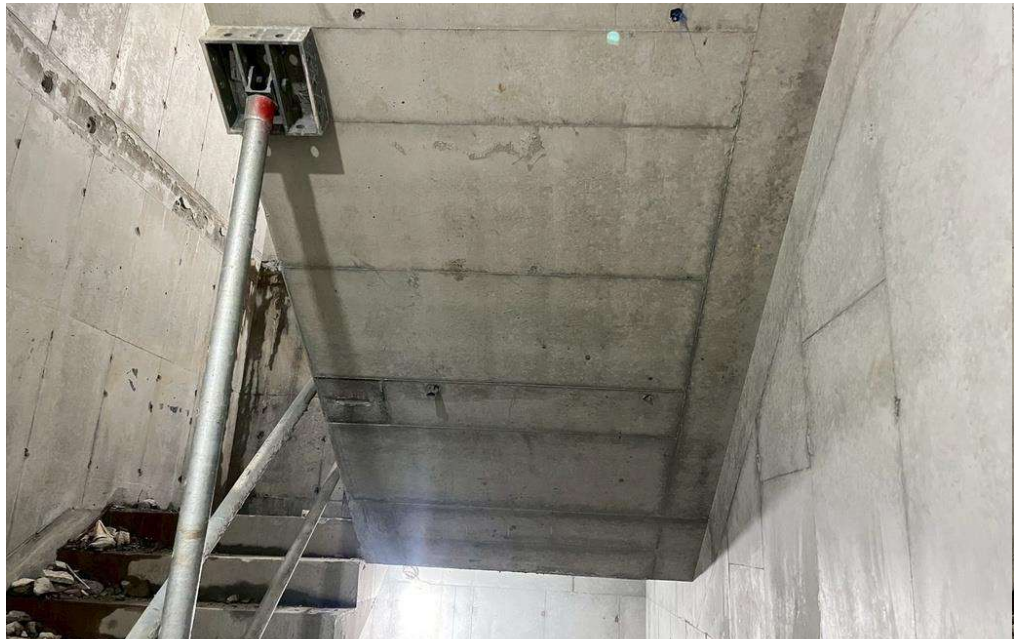
木模無蓋板澆築後不平整 (手工)
鋁模無需打底可直接貼磁磚



施工實例-樓梯



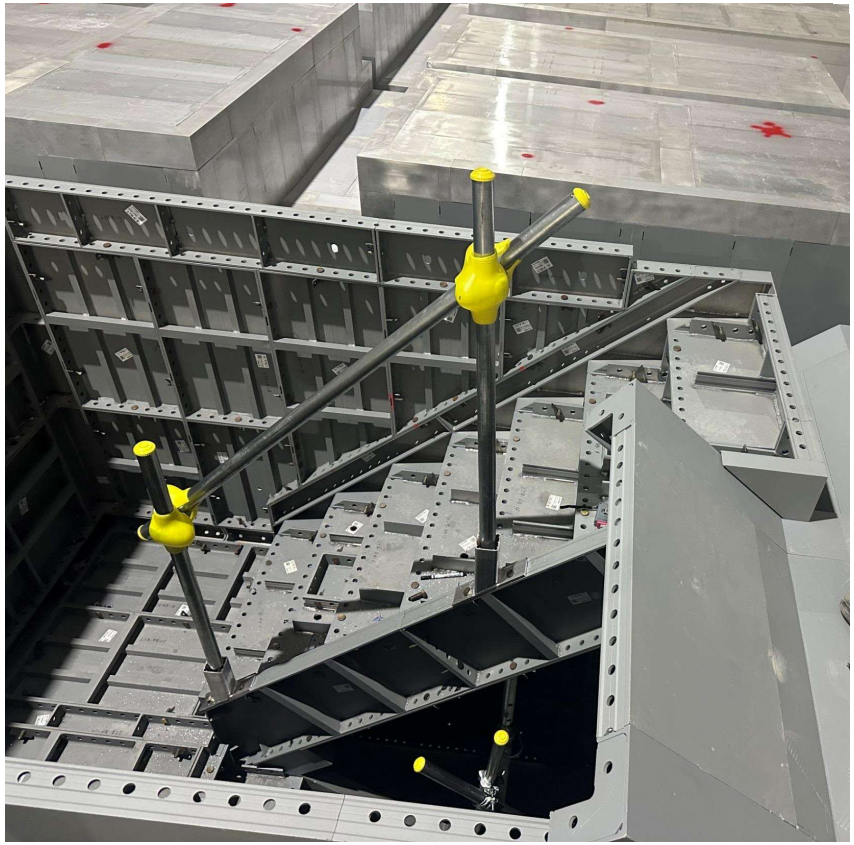
樓梯踏板-完成面



樓梯底板-完成面

施工說明-勞安防護





電梯井業主提供鋼筋.防墜網

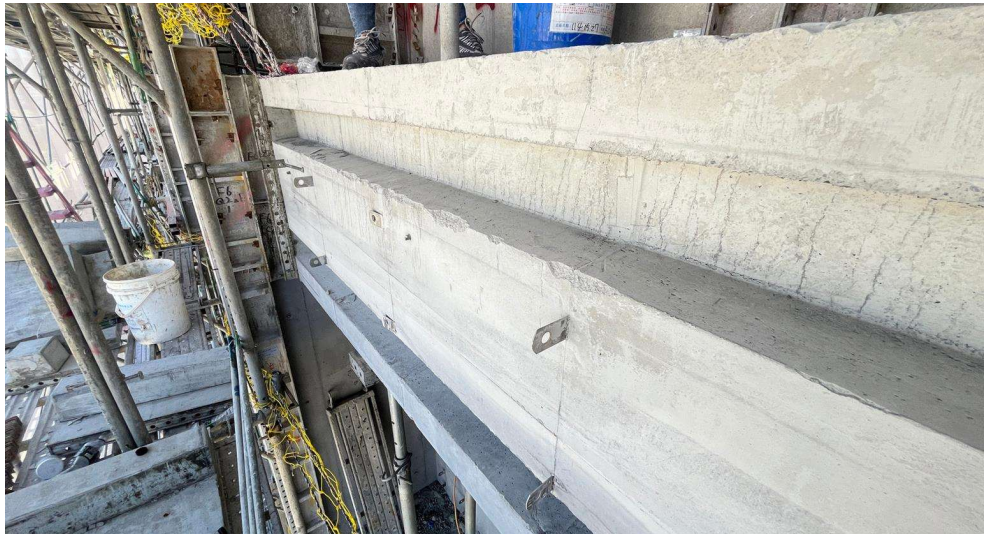
樓梯安裝欄杆扶手配合安檢

施工實例- 外圍造型樑

梯形飾條與鋁模板結合，3D建模來確保造型精確度與結構安全性，且重複使用所有標準層

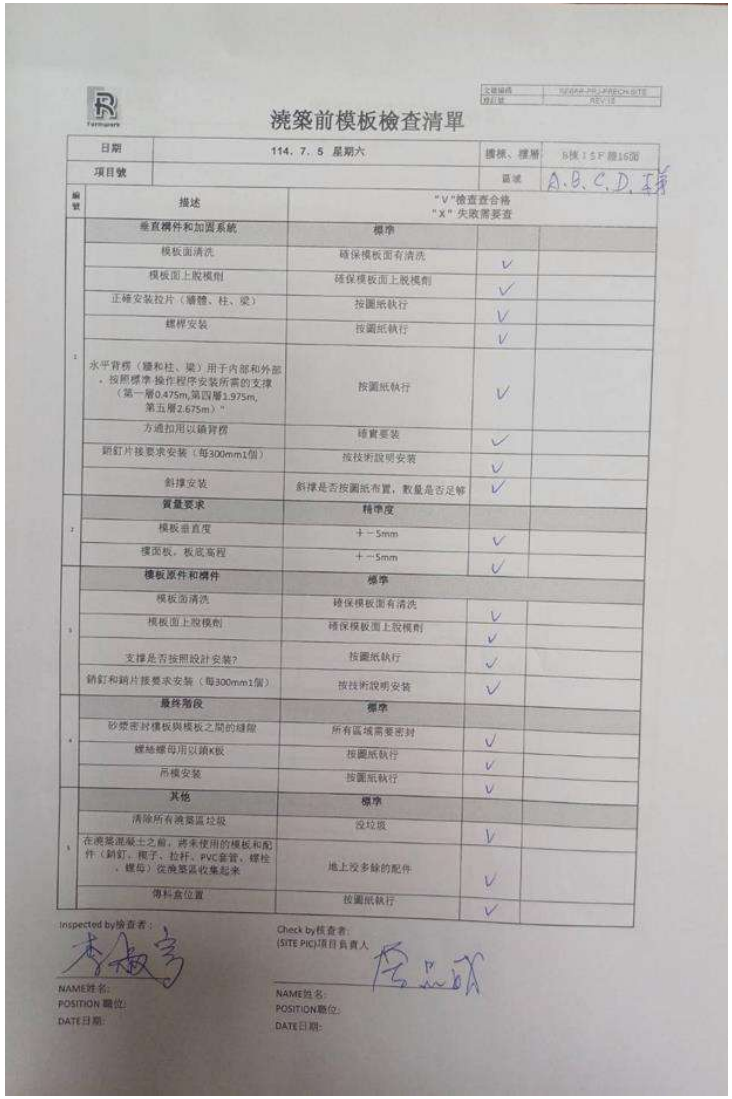






灌漿前確實檢查

	SETTING OUT MARKING 設點放線	STANDARD 標準	CHECKING RESULT 檢查結果	REMARKS 備註
1	**Survey control point (Main con provide)** **臨時·基準點 (業主提供)**	±5mm		
	Temporary bench mark (Main con provide) 一米線 **(業主提供)**	±5mm		
	Main con provide Grid line (construction team verify) **業主提供線主軸線(施工隊複查)**	±5mm		
	Main con provide Offset line 300mm(construction team verify) **業主提供控制線(300mm)(施工隊·複查)**	±5mm		
	Main con provide Struction line (construction team verify) **業主提供 結構線·(施工隊複查)**	±5mm		
	Main con provide Floor leveling **業主提供地面水平**	+0,−2cm		
	Kicker panel elevation(construction team verify) 起始板高程(施工隊檢查)	±5mm		
	Rebar position 鋼筋位置(施工隊檢查)	Over structure line 是否超出結構線		
	M&E position 水電預留管位置	Is there any conflict with formwork 與模板有冲突嗎		
	VERTICAL ELEMENT AND REINFORCEMENT SYSTEM 垂直構件和加固系統	**STANDARD** 標準·		
	Formwork surface (cleaned) 模板面清洗	Ensure formwork surface is cleaned 確保模板面有清洗		
	Formwork surface (coated with approved mould oil) 模板面上脫模劑	Ensure formwork surface apply mould release agent 確保模板面上脫模劑		
	Flat ties installed correctly (wall and column, beam) 正確安裝拉片（墙体、柱、梁）	Follow drawing 按圖紙執行		
	Tie rod installation 螺杆安装	Follow drawing 按圖紙執行		
2	Horizontal steel hollow bracing support(wall and column , beam)for internal & external .Required bracing been installed as SOP? (1200-1400mm gap from first layer 150mm-300mm) 水平背楞（墙和柱、梁）用于内部和外部。按照標準·操作程序安装所需的支撑 （第一層到第二層之間距离為·1200−1400毫米，距離第一層為150−300毫米）。	Follow drawing 按圖紙執行		
	Bolt and nut installation (bracing) 螺絲螺母用以鎖背撑	Follow drawing 按圖紙執行		
	Hollow 方形管/方通	Follow drawing 按圖紙執行		
	Pin and Wedge are installed accordingly (1pc every 300mm) 銷釘和銷片接要求安装（每300mm1个）	Follow drawing 按圖紙執行		
	Is the propping installed as per design? 支撑是否按照設計安装?	Follow drawing 按圖紙執行		
	Installation of diagonal bracing 斜撑安装	whether the diagonal bracing is arranged according to the drawings, and whether the quantity is sufficient. 斜撑是否按圖紙布置，數量是否足够		
	Are the props securely held in position?支撑物是否牢固地固定在位	No loose condition 沒有鬆動情況		
	Timbers and aluminium formwork joining properly reinforced 鋁木結合·位置是否妥善加固	No loose condition 沒有鬆動情況		
	QUALITY REQUIREMENT 質量要求	ACCURACY 精準度		
	Panel verticality 模板垂直度	±5mm		



澆築前模板檢查清單

日期	114. 7. 5 星期六	樓棟、樓層	5棟15F 階16面
項目號		區域	A.B.C.D.環

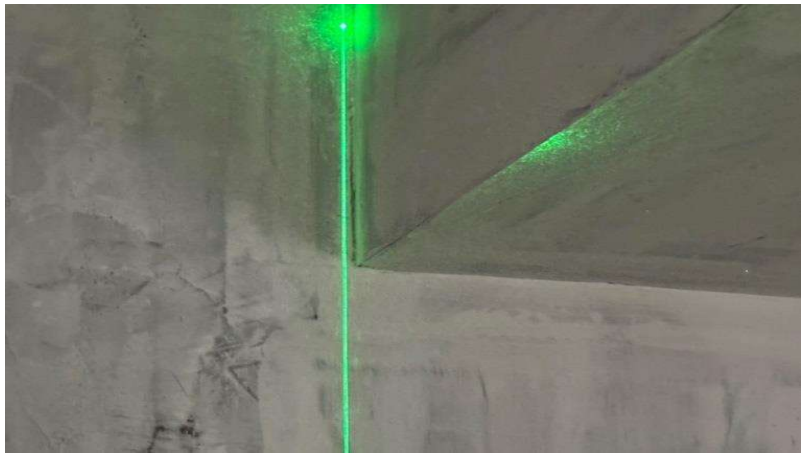
編號	描述	"V"檢查合格 "X"失敗需要查		
1	垂直構件和加固系統	標準		
	模板面清洗	確保模板面有清洗	V	
	模板面上脫模劑	確保模板面上脫模劑	V	
	正確安裝拉片（墙體、柱、梁）	按圖紙執行	V	
	螺桿安裝	按圖紙執行	V	
	水平背楞（墙和柱、梁）用于内部和外部，按照標準·操作程序安裝所需的支撑（第一層0.475m,第四層1.975m, 第五層2.675m）"	按圖紙執行	V	
	方通扣用以鎖背楞	確實要裝	V	
	銷釘片接要求安裝（每300mm1個）	按技術說明安裝	V	
	斜撑安装	斜撑是否按圖紙布置，數量是否足够	V	
2	質量要求	精準度		
	模板垂直度	±5mm	V	
	樓面板，板底高程	±5mm	V	
3	模板原件和構件	標準		
	模板面清洗	確保模板面有清洗	V	
	模板面上脫模劑	確保模板面上脫模劑	V	
	支撑是否按照設計安裝?	按圖紙執行	V	
	銷釘和銷片接要求安裝（每300mm1個）	按技術說明安裝	V	
4	最終階段	標準		
	砂漿密封模板與模板之間的縫隙	所有區域需要密封	V	
	螺絲螺母用以鎖K板	按圖紙執行	V	
	吊模安裝	按圖紙執行	V	
5	其他	標準		
	清除所有澆築區垃圾	沒垃圾	V	
	在澆築混凝土之前，將未使用的模板和配件（釘釘、楔子、拉杆、PVC套管、螺栓、螺母）從澆築區收集起來	地上沒多餘的配件	V	
	傳料盒位置	按圖紙執行	V	

Inspected by檢查者：
NAME姓名：
POSITION 職位：
DATE日期：

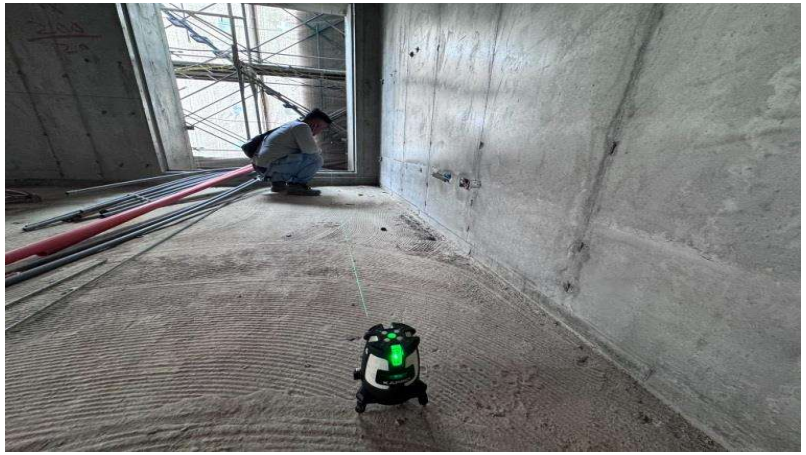
Check by核查者：
(SITE PIC)項目負責人
NAME姓名：
POSITION職位：
DATE日期：

灌漿後確實檢查









牆面平整度檢查
樓層垂直度檢查
樑位置是否有偏移

售後服務

- **即時補片Made In Taiwan**
  圖面變更時
  工地有需求時
- **五金台灣生產**
  工廠庫存備品充足
- **技術支援**
- **ESG推廣小幫手**
- **清潔.回收**

實績

【北部指標建案】

承優營造（茂德）｜三重427
承優營造（茂德）｜晴空大地
紹華營造（茂德）｜頂溪大苑（SRC）
紹華營造（茂德）｜國王大道
紹華營造（茂德）｜幸福享享
豐林營建 ｜林口建林1089
金建企業（柏宣）｜ 天擎

【中部重點工程】

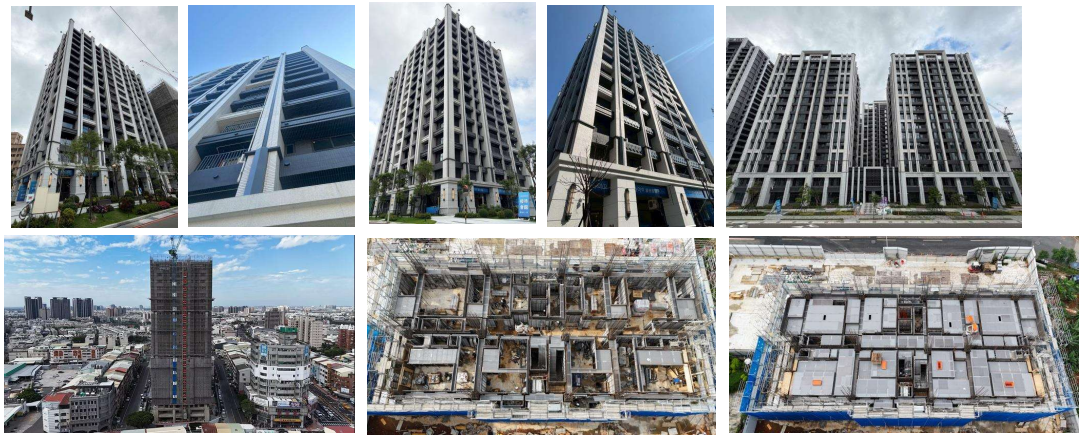
金樹營造｜苗栗警察局工程

【南部代表建案】

協侑營造（佳展） ｜州南段
瑞群營造（瑞築） ｜台南光賢段
瑞群營造（瑞築） ｜台南白崙段

【已完工】

★ 潤弘精密工程｜聖愛山莊安養中心
★ 潤弘精密工程｜台中美光案
★ 潤弘精密工程｜三元停車場
★ 潤弘精密工程｜萬華華江段社會住宅案
★ 揚運營造 ｜宜雄122
★ 大陸工程 ｜台南勝聯西門（A.B兩棟）
★ 承優營造（茂德）｜三重82（單棟）
★ 鴻信營造（茂德）｜土城288（單棟）
★ 鴻信營造（茂德）｜三重66（A.B兩棟）



核心優勢 ■ 系統化鋁模板施工 ■ 縮短工期 ■ 穩定品質 ■ 跨區整合能力

實績

三重82案

茂德建設(股)公司
承優營造
3F– 15F標準層+R1F外圍樑柱

2025年10月完工



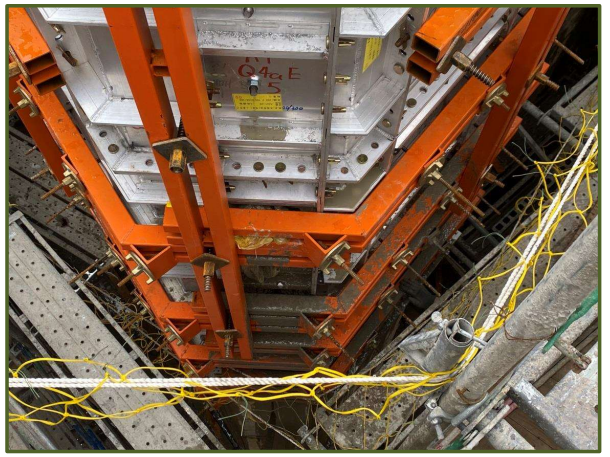
位於新北市三重區二重重劃區右岸是高CP值的「公園宅」



工程完成外觀



特點:
「 外圍造型樑 」以梯形飾條與鋁模板結合，3D建模來確保造型精確度與結構安全性，且重複使用所有標準層。



特點: 特殊設計結構 造型柱

實績

三重66案

茂德建設(股)公司
鴻信營造
A.B棟-3F進場共13層

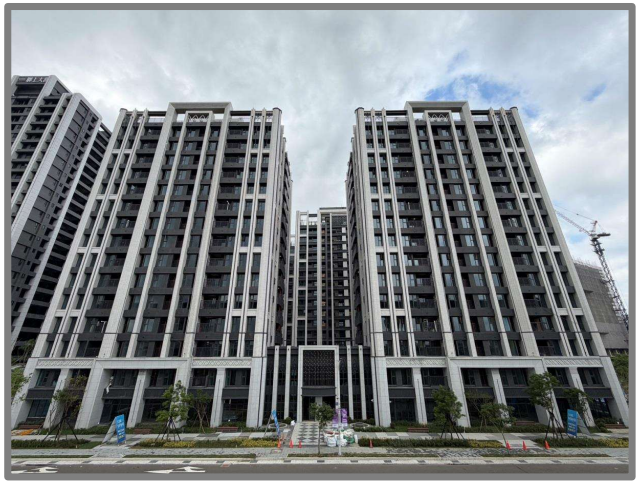
2025年11月完工



施工挑戰: 狹窄空間 拆除難施作，設計易拆件作法



位於新北市三重區水樣路二段、大有街口
都會精品休閒宅「公園66」



工程完成外觀

實績

勝聯西門大院 A、B棟

大陸工程(股)公司
鋁模板自 4F開始 ~24F
樓板厚度：150mm(住宅區域)、200mm(公設區域)
此案特色為大陸工程首次進軍南部的營造案，
主打高規格精工與日式美學

2026年02月完工

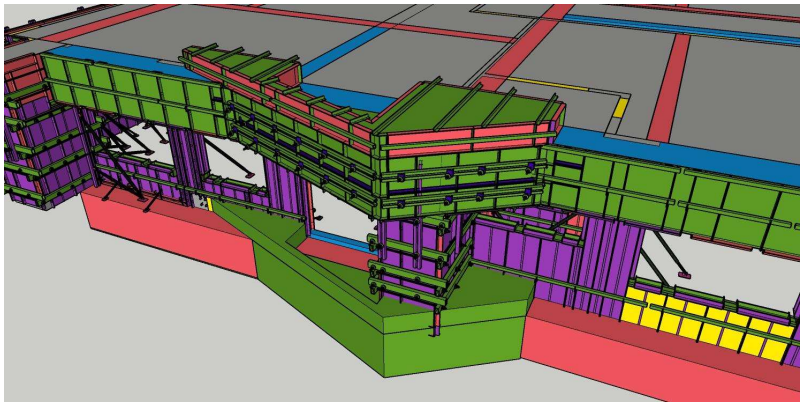


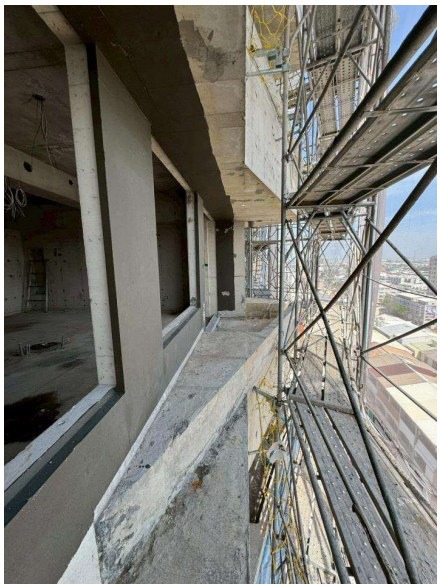
特點: 陽台特殊造型吊模

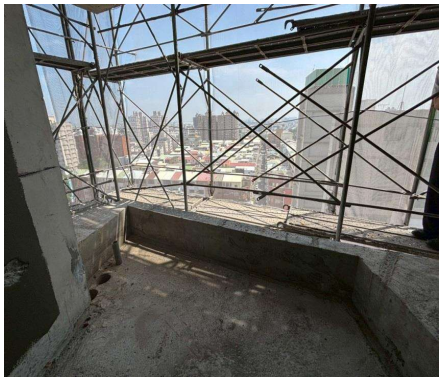












陽台吊模完成面

實績

勝聯西門大院 A、B棟

大陸工程(股)公司
鋁模板自 4F開始 ~24F
樓板厚度：150mm(住宅區域)、200mm(公設區域)
此案特色為大陸工程首次進軍南部的營造案，
主打高規格精工與日式美學

2026年02月完工







客製需求: 制震器-鋁木結合鋁模連同制震器, 結合施工





工程完成外觀

實績

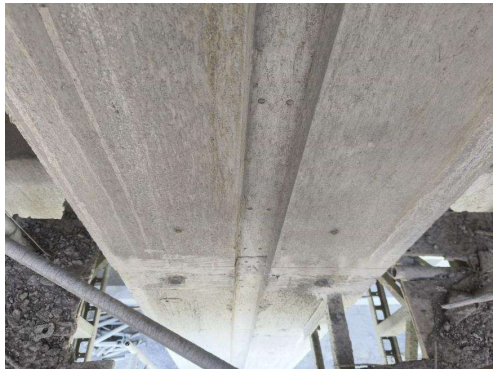
土城288

茂德建設(股)公司
鴻信營造
鋁模施作樓層2F~15F
樓層高度310cm

2026年03月完工



外牆造型企口







完成外觀

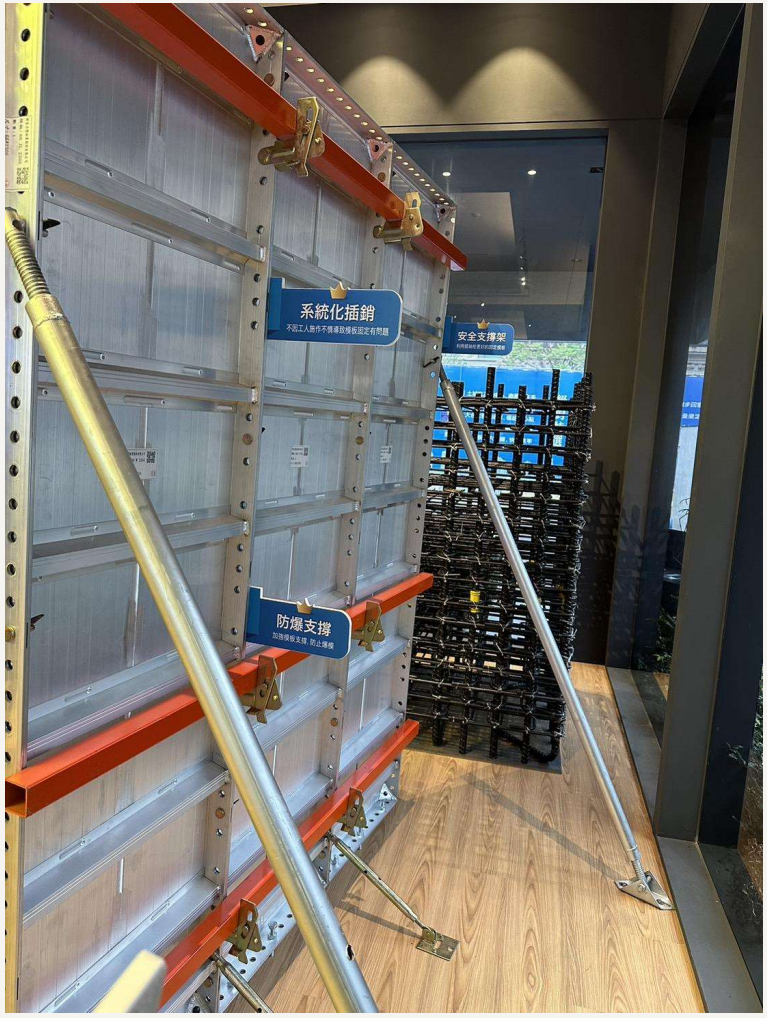
案例分享

水溝道路工程


安不投機
雇
訓新
先知先制零災害
健康多愉快
鋁模板組裝教育訓練 圓滿完成
歡迎
新屋力懋鋁業股份有限公司
蒞臨本公司辦理鋁模板組裝教育訓練
鋁模板應用於道路工程
之實際演練與經驗傳承

展示樣品


聰明選 更好住
四大優點 家居更美
1.
混凝土表層光滑
裝潢更好處理
2.
使用油漆, 平整美觀
3.
室內整體, 效果超好
4.
未來更改家居風格色彩
牆面平滑, 效果不變
輕量且堅固 | 輕質而相對高強度, 能減輕建築結構負擔, 提高堅固性
外觀美觀 | 多樣色彩和表面處理, 支援各種外觀設計, 增加視覺吸引力
耐候性 | 能抵抗陽光、雨水、風化等自然環境侵蝕, 長期保持外觀品質
易清潔維護 | 表面平滑不易積聚塵土及其他污垢, 簡化清潔和維護流程
新一代綠色模板技術_鋁模板
工學、美學、永續、安全 看不見的地方更要做到好
設計彈性 | 鋁模板易於加工, 提供更多設計可能性
隔熱性 | 部分鋁模板隔熱性佳, 有助提高建築物能效, 減少能源消耗
耐火性 | 部分鋁模板防火性佳, 有助提高建築物整體安全
安裝效率高 | 相較傳統建材, 鋁模板安裝迅速, 有助節省工時和勞動力
長壽命 | 正確使用和保養情況下, 鋁模板壽命長, 減少更換和維護頻率
環保材料 | 鋁是可回收材料, 部分鋁模板使用環保技術生產, 符合可持續建築標準


系統化插銷
安全支撐架
防爆支撐

培訓
假組裝














FORMWORK
力霸鋁模板
提升營建品質最佳方案
營業、設計、製造、安裝、售服 一條龍服務
台灣第一
Made in Taiwan
力霸MIT為同業唯一全程台灣自產自製
產品取得多項專利認證
循環經濟
二次回收 利用率高
殘損率低 整潔乾淨
環保節能
低碳環保 提升效率
上驛工程有限公司 統編: 93505568
負責人: 吳郁姍 手機: 0963678912
地址:桃園市平鎮區延平路二段430巷居易三弄1號9樓

敬請指教

Q&A