

## 臺灣區玻璃工業同業公會 函

地址：10550 臺北市松山區南京東路三段 261 號台玻大樓 2 樓

電話：(02)27130381

傳真：(02)27130386

電子信箱：glasstwn@ms75.hinet.net

受文者：中華民國全國建築師公會

發文日期：中華民國 107 年 12 月 27 日

發文字號：台區玻業字第 18 - 304 號

速別：速件

附件：如文

主旨：茲檢送本會平板玻璃技術小組擬定之平板玻璃產業標準(如附件)，敬請 查照。

說明：

- 一、依據本會平板玻璃技術小組 107 年 11 月 7 日、11 月 22 日及 12 月 11 日分別召開之研商有關玻璃國家標準適用相關問題會議結論辦理。
- 二、有關平板玻璃及其加工製品，為減少國家標準(CNS)與消費者間認知之差異，短期措施以參考國外相關標準，訂定較國家標準較嚴格之標準規範，提供業界參考採用適應；長期目標提請經濟部標準檢驗局修訂國家標準，以提升我國平板玻璃及其加工製品之品質水準。
- 三、檢送本會平板玻璃技術小組擬定之平板玻璃產業標準內容，包括局部翹曲(Localized Bow)、波紋(Roller Wave)、翹曲(Overall Bow)、裂紋(Crazing)、殘缺(Chip)、玻璃擦傷(Scratch)、針孔透光(Pinhole)、鍍膜擦傷(Coating Scratch)、表面壓縮應力(Surface Compression)。

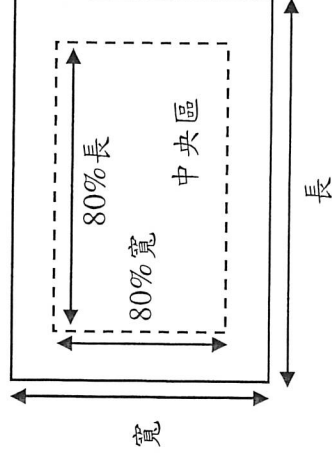
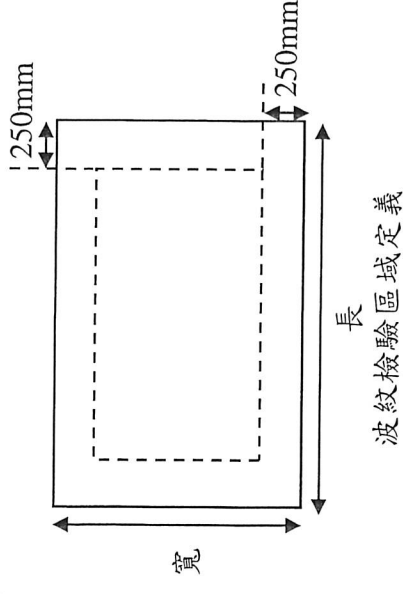
正本：本會相關會員

副本：行政院公共工程委員會、經濟部標準檢驗局、內政部營建署、內政部建築研究所、財團法人臺灣建築中心、臺灣建築學會、臺灣綠建築發展協會、中華民國全國建築師公會、中華民國結構工程技師公會全國聯合會、中華民國土木技師公會全國聯合會、中華民國室內設計裝修商業公會全國聯合會

理事長

鄭文煜

CNS		TG建議(可安裝之成品)		
局部翹曲 Localized Bow	CNS 2217-16 ≤1.0mm	≤1.0mm		檢驗設備： 直線狀之治具 (如刀口尺，搭 配厚薄規)
波紋 Rollor Wave	CNS 2217-16 無波紋規範	中心	邊緣250mm範圍	
		≤0.15mm	≤0.30mm	
翹曲 Overall Bow	CNS 2217-16 ≤0.5%	≤0.3%		
裂紋 Crazing	CNS 2217-16 不得有	不得有		
殘缺 Chip	CNS 2217-16 長或寬≤玻璃厚度	寬≤玻璃厚度(最少6mm) 長≤2倍寬 深≤0.5倍玻璃厚度 外露光邊不得有		
玻璃擦傷 Scratch	CNS 2217-16 不妨礙使用之傷痕	1.寬度≥0.3mm，或長度>60mm，不允許。 2.中央區：允許2.0*(面積)m <sup>2</sup> 條，擦傷間距不得小於200mm。 3.四周區：允許2.0*(面積)m <sup>2</sup> 條。		
針孔透光 Pinhole	CNS 13032-16 1.不得有超過2mm之針孔。 2.在30×30cm面積內，1~2mm之針孔不得有5個以上。 3.試樣正面0.5m，目視檢查，看不見允許。	直徑<0.8mm	不允許集中	
		0.8mm≤直徑≤1.6mm	中央區：允許2.0*(面積)m <sup>2</sup> 個，且任意兩針孔之間的距離須大於100mm。 四周區：允許2.0*(面積)m <sup>2</sup> 個。	
		1.6mm<直徑≤2.0mm	中央區：不允許。 四周區：允許1.0*(面積)m <sup>2</sup> 個。	
		1.集中的定義為100*100mm的面積內，針孔點數超過20個。 2.中央區：長或寬中央80%面積的區域。 3.四周區：直徑0.8~2.0mm之總透光數量不得超過3.0*(面積)m <sup>2</sup> 個。		



針孔透光、鍍膜擦傷，檢驗區域定義

	CNS	TG建議(可安裝之成品)
鍍膜擦傷 Coating Scratch	<u>CNS 13032-16</u> 1.應無顯著者。 3.試樣正面0.5m，目視檢查。	1.寬度 $\geq 0.2\text{mm}$ ，或長度 $>60\text{mm}$ ，不允許。 2.中央區：允許 $2.0*(\text{面積})\text{m}^2$ 條，擦傷間距不得小於 $200\text{mm}$ 。 3.四周區：允許 $2.0*(\text{面積})\text{m}^2$ 條。
表面壓縮應力 Surface Compression	<u>CNS 2217-16</u> 強化無要求。 <u>CNS 13447-17</u> 熱處理增強玻璃： $20\sim 60\text{MN}/\text{m}^2(\text{MPa})$	強化玻璃： 厚度 $5\text{mm}$ 以上， 破碎顆粒 $\geq 40$ 顆/ $(50*50\text{mm})$  熱處理增強玻璃： $20\sim 60\text{MN}/\text{m}^2(\text{MPa})$

註：

- 1.「針孔透光」及「鍍膜擦傷」之鍍膜規範是適用「離線鍍膜」。「在線鍍膜」請參考CNS規範。
- 2.「鍍膜擦傷」規範是適用可單片安裝使用之鍍膜成品。